

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
(обязательная сертификация)

№ С-RU.ПБ05.В.02383
(номер сертификата соответствия)

ТР 0645675
(учетный номер (цифра))

ЗАЯВИТЕЛЬ ООО "Эпоха-Базальт". Адрес: 242670, Брянская обл., пгт. Бытошь, ул. Дзержинского.
(наименование и место нахождения заявителя) ОГРН: 1063202008275. Телефон (48 333) 3-19-53, факс (48 333) 4-92-34.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ООО "Эпоха-Базальт". Адрес: 242670, Брянская обл., пгт. Бытошь, ул. Дзержинского.
(наименование и место нахождения изготовителя продукции) ОГРН: 1063202008275. Телефон (48 333) 3-19-53, факс (48 333) 4-92-34.

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ "ПОЖПОЛИСЕРТ" АНО ПО СЕРТИФИКАЦИИ "ЭЛЕКТРОСЕРТ".
(наименование и место нахождения органа по сертификации) 129226, г. Москва, ул. Сельскохозяйственная, д. 12 А, тел/факс (495) 995-1026. ОГРН: 1037739013355. Аттестат рег. № ТРПБ.RU.ПБ05 выдан 25.08.2010г. МЧС России.

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ Маты прошивные из базальтового штапельного супертонкого волокна ПМБ, изготовленные по ТУ 5769-002-52876233-04. Типы материала ем. Приложение бланк № 0155201. Серийный выпуск.
(информация об объекте сертификации, технология и идентификация объекта)

код ОК 005 (ОКП)
57 6911

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА (ТЕХНИЧЕСКИХ РЕГЛАМЕНТОВ) Технический регламент о требованиях пожарной безопасности (Федеральный закон от 22.07.2008 N 123-ФЗ). Группа горючести НГ по ГОСТ 30244-94 п.5.2 (негорючий материал).
(наименование технического регламента (технического регламента), на соответствие требованиям которого (которых) проводилась сертификация)

код ЕКПС

код ТН ВЭД России

ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ Протоколы испытаний № M02554-ТР от 15.08.2011 г., № M02901-ТР от 05.12.2011 г. Испытательный центр пожарной безопасности (ИЦ ПБ) "Пожполитест" АНО по сертификации "Электросерт", ТРПБ.RU.ИН12 от 25.08.2010 г. Акт по результатам инспекционного контроля за сертифицированной продукцией № 11804/1/ИК от 05.12.2011 г. ОС "Пожполисерт" АНО по сертификации "ЭЛЕКТРОСЕРТ", ТРПБ.RU.ПБ05 от 25.08.2010 г.

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ

(документы, представленные заявителем в орган по сертификации в качестве доказательств соответствия продукции требованиям технического регламента (технического регламентов))

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 13.12.2011 по 17.08.2016



Руководитель
(заместитель руководителя)
органа по сертификации
(подпись, инициалы, фамилия)

А.Н.Аксенов

Эксперт (эксперты)
(подпись, инициалы, фамилия)

А.В.Рябова

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

ПРИЛОЖЕНИЕ

к СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № С-RU.ПБ05.В.02383

(обязательная сертификация)

ТР 0155201
(учетный номер блока)

Маты прошивные из базальтового штапельного супертонкого волокна без обкладки ПМБ;

Маты прошивные из базальтового штапельного супертонкого волокна с обкладкой с одной стороны стеклотканью ПМБ-1С;

Маты прошивные из базальтового штапельного супертонкого волокна с обкладкой с двух сторон стеклотканью ПМБ-2С;

Маты прошивные из базальтового штапельного супертонкого волокна с обкладкой со всех сторон стеклотканью ПМБ-6С;

Маты прошивные из базальтового штапельного супертонкого волокна с обкладкой с одной стороны базальтовой тканью ПМБ-1Б;

Маты прошивные из базальтового штапельного супертонкого волокна с обкладкой с двух сторон базальтовой тканью ПМБ-2Б;

Маты прошивные из базальтового штапельного супертонкого волокна с обкладкой со всех сторон базальтовой тканью ПМБ-6Б;

Маты прошивные из базальтового штапельного супертонкого волокна с обкладкой с одной стороны кремнеземной тканью ПМБ-1К;

Маты прошивные из базальтового штапельного супертонкого волокна с обкладкой с двух сторон кремнеземной тканью ПМБ-2К;

Маты прошивные из базальтового штапельного супертонкого волокна с обкладкой со всех сторон кремнеземной тканью ПМБ-6К;

Маты прошивные из базальтового штапельного супертонкого волокна с обкладкой с одной стороны алюминиевой фольгой ПМБ-1Ф;

Маты прошивные из базальтового штапельного супертонкого волокна с обкладкой с двух сторон алюминиевой фольгой ПМБ-2Ф;

Маты прошивные из базальтового штапельного супертонкого волокна с обкладкой с одной стороны металлической сеткой ПМБ-1М;

Маты прошивные из базальтового штапельного супертонкого волокна с обкладкой с двух сторон металлической сеткой ПМБ-2М;

Маты прошивные из базальтового штапельного супертонкого волокна с обкладкой с одной стороны алюминиевой фольгой и металлической сеткой ПМБ-1ФМ;


Маты прошивные из базальтового штапельного супертонкого волокна с обкладкой с двух сторон алюминиевой фольгой и металлической сеткой ПМБ-2ФМ.



Руководитель
(заместитель руководителя)
органа по сертификации
подпись, инициалы, фамилия

Эксперт (эксперты)
подпись, инициалы, фамилия


А.Н.Аксенов


А.В.Рябова